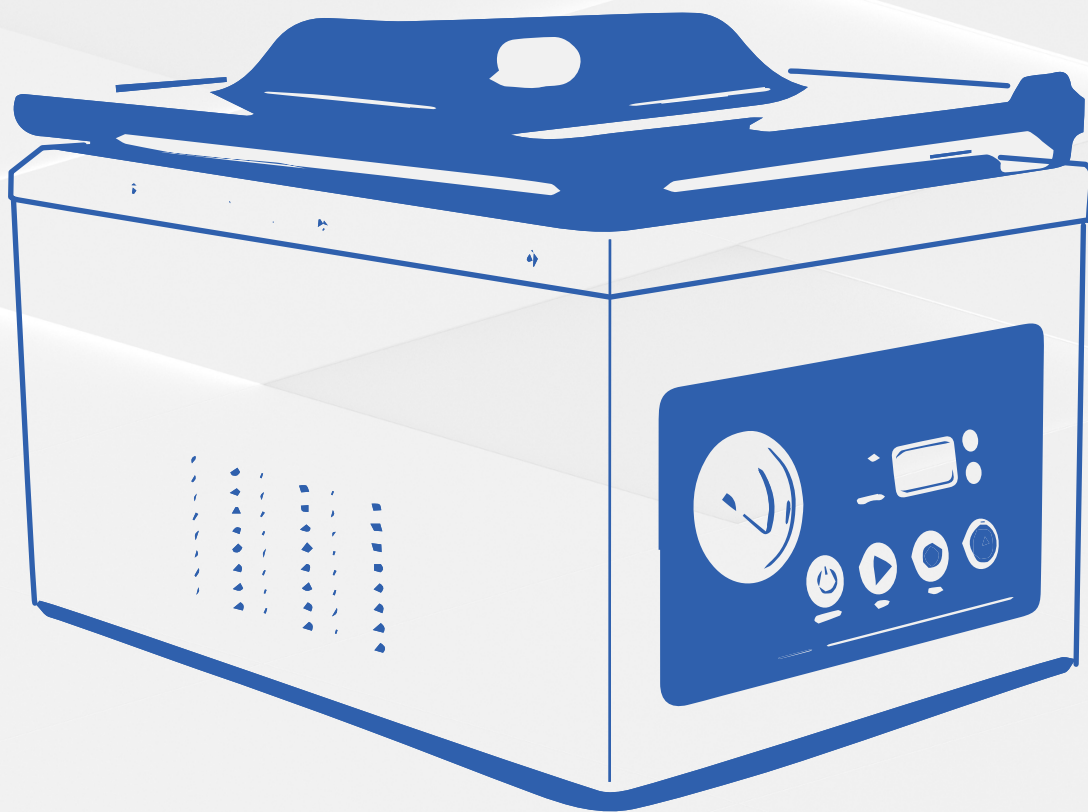




MANUEL D'UTILISATION



Emballeuse sous vide à chambre

FG03426

- TRADUCTION DU MANUEL ORIGINAL -

1. SÉCURITÉ	3
2. DESTINATION D'UTILISATION	4
3. CONSTRUCTION DE L'APPAREIL	4
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	5
5. TRANSPORT ET ENTREPOSAGE	5
6. INSTALLATION	5
7. UTILISATION	6
8. NETTOYAGE ET ENTRETIEN	9
9. PROBLÈMES, ORIGINES, SOLUTIONS	10
10. CODES D'ERREUR	11
11. PIÈCES DE RECHANGE	12
12. GESTION ET TRAITEMENT DES DÉCHETS	13

REMARQUE :

Ce manuel a été traduit de l'original en anglais à l'aide de l'intelligence artificielle et de la traduction automatique.



Nous vous remercions pour l'acquisition de l'emballeuse sous vide à chambre FORGAST.

Afin d'assurer la sécurité ainsi que le bon fonctionnement de l'équipement, il est indispensable de prendre connaissance de ce manuel d'utilisation avant toute première mise en service. Nos produits font l'objet de modifications et d'améliorations continues afin de garantir un fonctionnement sans défaut ainsi que la sécurité d'utilisation.

Le présent manuel doit être conservé dans un endroit sûr, accessible au personnel qualifié. En tant que fabricant, nous nous réservons le droit d'opérer des modifications sur les paramètres et solutions techniques dans le but d'améliorer en permanence la qualité de nos produits. Les informations et paramètres présentés dans ce manuel peuvent différer de la réalité, sans toutefois affecter de manière significative l'utilisation de l'appareil.

1. SÉCURITÉ

- 1.** Lors de la réception de l'appareil, il est impératif de vérifier son état, tant en ce qui concerne sa complétude que d'éventuels dommages survenus lors du transport. En cas de constatation d'anomalies ou de dommages, il convient de suivre strictement les dispositions des Conditions Générales de Garantie mentionnées dans le présent manuel d'utilisation.
L'utilisation d'un appareil endommagé pendant le transport est formellement interdite. Cette situation peut entraîner des blessures corporelles, des dommages à l'appareil ou des pertes matérielles, pour lesquelles le fabricant décline toute responsabilité.
- 2.** Le non-respect des consignes d'exploitation et de sécurité mentionnées peut entraîner des blessures corporelles graves ainsi que d'autres dommages.
- 3.** L'appareil doit être utilisé conformément aux conditions spécifiées dans le manuel, ainsi que dans le strict respect de la finalité pour laquelle il a été conçu et fabriqué.
- 4.** Lors de l'utilisation de l'appareil, il est impératif de le protéger contre tout contact avec l'eau. Cette précaution s'applique également à l'ensemble des connexions électriques. En cas de contact de l'appareil avec de l'eau, celui-ci doit être immédiatement mis hors service en le débranchant intégralement de sa source d'alimentation, puis soumis à une inspection par le service agréé Forgast. Le non-respect de cette procédure peut provoquer un risque d'électrocution et constituer un danger de mort.
- 5.** Il est strictement interdit d'ouvrir le boîtier de l'appareil sans autorisation. Toutes les orifices de ventilation doivent rester parfaitement dégagés afin d'assurer un refroidissement optimal de l'appareil. Aucun objet, hormis les accessoires standard ou optionnels, ne doit être inséré dans les orifices de l'appareil.
- 6.** La prise d'alimentation doit être saisie avec une main sèche. Lors du débranchement, saisir impérativement la fiche et jamais le cordon d'alimentation. L'état de la fiche ainsi que celui du cordon d'alimentation doivent être contrôlés régulièrement. En cas de constatation d'un dommage ou d'un dysfonctionnement, débrancher immédiatement l'appareil et contacter le service technique agréé Forgast.
- 7.** En cas de renversement ou de chute de l'appareil, il est indispensable de confier son contrôle ou sa réparation au service après-vente agréé Forgast avant toute remise en service.
Il est formellement interdit d'effectuer toute tentative de réparation par ses propres moyens, car cela peut constituer un risque vital.
Toute modification ou altération de la conception de l'appareil est strictement prohibée.
- 8.** En cas de détection de dommages sur le câble d'alimentation ou la fiche, ceux-ci doivent impérativement être remplacés. Il est nécessaire de protéger le câble d'alimentation contre tout contact avec des éléments chauds, tranchants, le feu ou tout autre objet susceptible de l'endommager. Le câble doit être sécurisé afin de prévenir tout tirage accidentel ou risque de trébuchement.



ATTENTION !

Les raccordements, modifications de l'installation électrique existante ou réparations doivent impérativement être confiés à un professionnel connaissant le contenu du manuel, dûment formé et disposant des habilitations requises.

9. Il est impératif de surveiller régulièrement le fonctionnement de l'appareil et, en cas de constatation de dysfonctionnements, de consulter en priorité les informations contenues dans la présente notice. En cas d'impossibilité de démarrage ou d'obtention des paramètres de fonctionnement adéquats, il convient de s'adresser au service agréé Forgast.

10. Les personnes mineures, les personnes présentant un handicap moteur ou mental, ainsi que toute personne dépourvue des connaissances nécessaires à une utilisation correcte de l'appareil, sont autorisées à manipuler celui-ci exclusivement sous la surveillance directe et la responsabilité d'un personnel qualifié chargé de la sécurité.

11. Lors du nettoyage, de l'entretien ou d'une interruption prolongée de fonctionnement, l'appareil doit être mis hors tension conformément aux instructions du manuel, ainsi que la prise de courant doit être retirée de son connecteur mural.



ATTENTION !

Si la prise demeure insérée dans la prise de courant, l'appareil reste sous tension en permanence.

Il convient de garantir un accès facile à la prise de courant et à son connecteur. Cela assurera une déconnexion aisée de l'appareil ainsi qu'une coupure rapide de l'alimentation électrique en cas de défaillance majeure.



ATTENTION !

Le non-respect des consignes susmentionnées peut entraîner des blessures graves, un risque vital, des dommages à l'appareil ou des pertes matérielles conséquentes pour lesquelles le fabricant décline toute responsabilité.

Le non-respect des points susmentionnés peut entraîner l'annulation de la garantie.

2. DESTINATION D'UTILISATION

Le conditionnement sous vide prolonge la durée de conservation des produits en éliminant l'air du récipient ou du sac, limitant ainsi le processus d'oxydation des produits contenus. Le conditionnement sous vide aide à préserver le goût et la qualité des produits stockés. Il permet également de freiner la croissance des micro-organismes aérobies, lesquels, dans certaines conditions, provoquent les problèmes suivants :

MOISSISSURE – La moisissure ne peut se développer dans un environnement à faible teneur en oxygène ; L'emballage sous vide en chambre permet d'éliminer efficacement le développement des moisissures.

LEVURES – Se développent par fermentation, perceptible tant à l'odeur qu'au goût des produits. Les levures nécessitent pour leur développement de l'eau, du sucre ainsi qu'une température modérée. Elles peuvent survivre en présence d'air comme en son absence. Le ralentissement du développement des levures requiert un refroidissement du produit, tandis que sa congélation arrête totalement ce processus.

BACTÉRIES – Provoquent une odeur désagréable, une décoloration ainsi qu'un ramollissement et une altération de la structure superficielle du produit. Dans des conditions appropriées, le bacille du botulisme (organisme responsable du botulisme) peut se développer en l'absence d'air et ne peut être détecté ni par l'odeur ni par le goût. Bien qu'il s'agisse d'une bactérie très rare, elle est extrêmement dangereuse.

Pour le stockage prolongé des produits susceptibles de se détériorer rapidement, il convient toujours de procéder à leur congélation après emballage sous vide, ce qui permet d'éliminer en grande partie les risques évoqués précédemment.

3. CONSTRUCTION DE L'APPAREIL

1. Couvercle
2. Dispositif de verrouillage du couvercle
3. Panneau de commande
4. Indicateur de niveau de vide



4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE	FG03426
désignation	Machine d'emballage sous vide à chambre Forgast
tension d'alimentation	220V ~ 240V
puissance	1000 W
dimensions (mm)	330 x 480 x 360
dimensions de la chambre (mm)	280 x 395 x 50
longueur de la barre chauffante	260 x 5 mm
pression directe	-29,9 Hg/- 1012 mbar (±3%)
pression dans la chambre	-29,8 Hg/- 1009 mbar (±3%)
matériau du corps	acier inoxydable
poids	24 kg
niveau sonore	<70 dB

5. TRANSPORT ET ENTREPOSAGE

Lors du transport, l'appareil doit être manipulé avec précaution et protégé contre les chocs. L'appareil emballé ne doit pas être entreposé en plein air. Il doit être placé dans un local ventilé, dans une atmosphère n'entraînant pas de corrosion. Ne pas incliner ou retourner l'appareil en contradiction avec les indications figurant sur l'emballage.

6. INSTALLATION

- Le lieu d'installation doit être plat et stable.
- Ne pas entreposer d'objets inflammables à proximité de l'appareil.
- Vérifier l'absence de dommages visibles liés au transport.
- Retirer le film de protection.



ATTENTION !

- Ne pas utiliser d'alimentation autre que celle spécifiée sur la plaque signalétique.
- Ne pas utiliser de disjoncteur différentiel ne respectant pas les normes de sécurité.
- Le montage et la maintenance relatifs à l'installation électrique doivent être effectués par un service agréé Forgast ou par des personnes disposant des qualifications requises.
- Un interrupteur différentiel, un fusible et une prise d'alimentation doivent être installés à proximité de l'appareil.

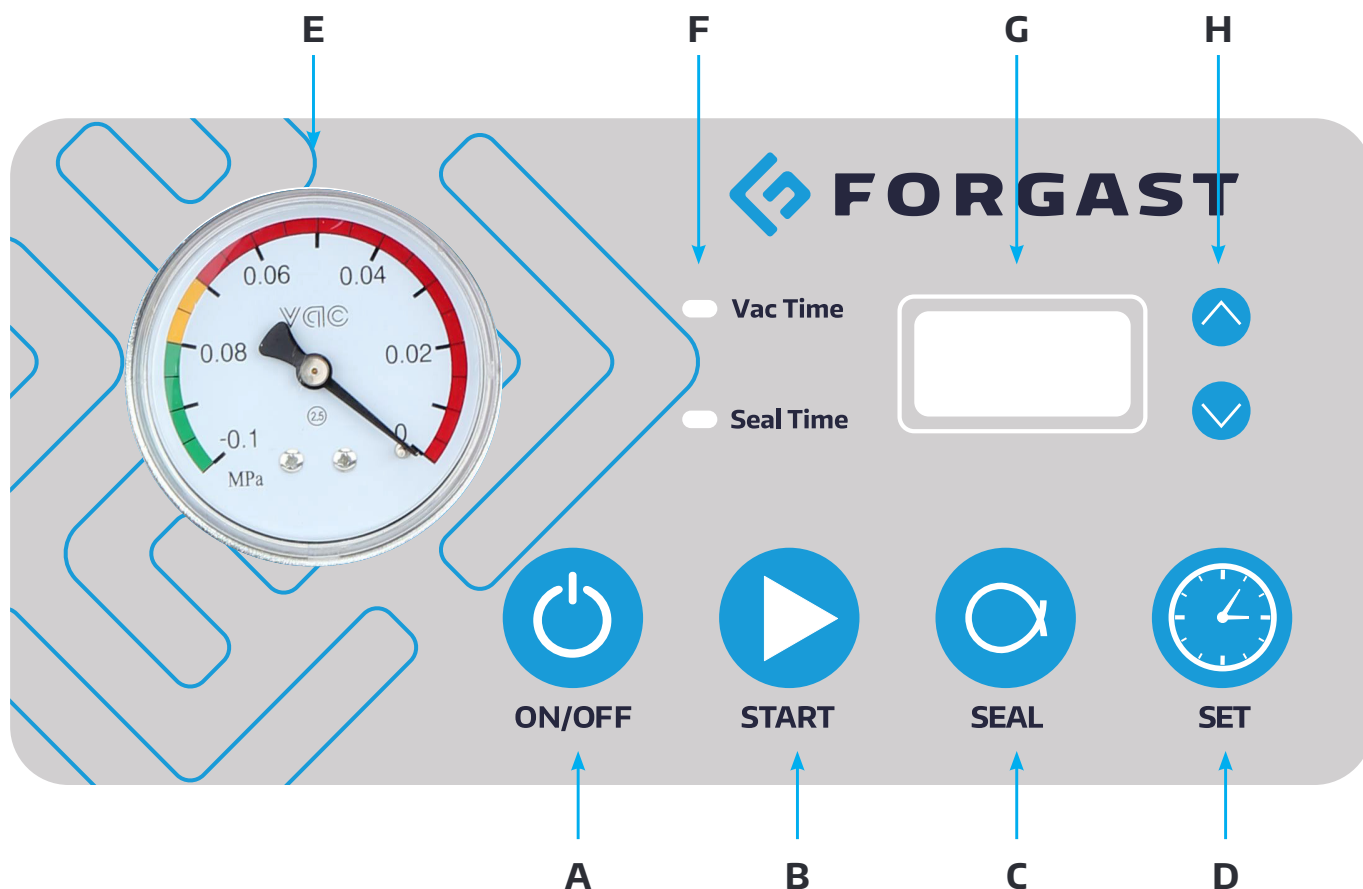


ATTENTION !

La fiche et la prise doivent être en parfait état et garantir un raccordement correct.

7. FONCTIONNEMENT

Panneau de commande



A. Bouton marche / arrêt (ON/OFF)

Après avoir connecté l'appareil à l'alimentation électrique, le message « OFF » s'affiche sur l'écran (G). Appuyez sur le bouton « ON/OFF » ; l'écran (G) affichera alors la durée (dernier réglage enregistré). L'appareil est prêt à être utilisé. À la fin de l'utilisation de l'appareil, il convient d'appuyer sur le bouton « ON/OFF » puis de le débrancher de la source d'alimentation. Pendant le fonctionnement de l'appareil, appuyer sur le bouton « ON/OFF » interrompt le cycle en cours.



B. Bouton d'aspiration automatique / création du vide (START)

Après fermeture du couvercle, si l'appareil ne démarre pas automatiquement le cycle, il convient d'appuyer sur le bouton « START » pour lancer le cycle d'aspiration de l'air et de souder du sac.

C. Bouton de soudure (SEAL)

La pression sur le bouton « SEAL » provoque l'arrêt du processus d'extraction d'air et la soudure du sac. Cette fonction permet de protéger les produits fragiles contre leur écrasement.


D. Bouton de réglage (SET)

Lorsque le couvercle de l'appareil est ouvert, appuyer sur le bouton « SET » pour activer le réglage du temps d'extraction d'air, du temps de soudure du sac ainsi que du temps de marinage. Appuyer sur le bouton  ou  afin d'ajuster la durée de chacun de ces processus.

E. Indicateur du niveau de vide

Indique le niveau de vide, c'est-à-dire la dépression générée par l'extraction de l'air à l'intérieur de la chambre de l'emballuse.

F. Témoin lumineux

Si le couvercle est ouvert et que le témoin lumineux est allumé, il est nécessaire d'appuyer sur le bouton  ou  , afin d'ajuster la durée du processus.

Si, durant le fonctionnement de l'appareil, le témoin lumineux est allumé, cela indique que le paramètre du processus a été modifié avant son démarrage.

G. Afficheur

Affiche la durée d'aspiration de l'air ou la soudure du sac.

À la fin de l'aspiration de l'air et de la soudure, et après avoir appuyé sur le bouton ON/OFF, lorsque l'appareil est sous tension et que le couvercle de la chambre d'emballage reste fermé, le message « CLO » s'affichera sur l'écran.

H. Bouton de réglage du temps

Si le couvercle est ouvert, il convient d'appuyer sur le bouton  ou  , afin d'ajuster la durée des phases de dépression et de soudure.

Emballage utilisant des sachets destinés à l'emballage sous vide

L'utilisation de cet appareil permet l'emballage de produits présentant différentes tailles et formes. aussi bien en petites portions individuelles qu'en fortes quantités.

Les produits conservent leur fraîcheur jusqu'à six fois plus longtemps comparativement aux méthodes d'emballage traditionnelles.

La diversité des tailles de sachets permet d'adapter précisément leur dimension au produit emballé et d'employer ces sachets aussi bien en cuisine que pour le stockage d'autres produits non alimentaires.

L'utilisation de sachets adaptés à la congélation, au stockage réfrigéré, à la cuisson ainsi qu'au réchauffage au micro-ondes offre un large éventail d'applications.

Avant toute mise en service de la machine, il est impératif de lire attentivement le manuel d'utilisation.

1. Choix du sac destiné au conditionnement sous vide.

Le choix de la dimension et de la capacité adéquates du sac est primordial pour assurer une qualité optimale de l'emballage ainsi qu'un scellage hermétique. Il est nécessaire de laisser environ 5 cm d'espace libre dans la partie supérieure du sac afin de garantir une évacuation correcte de l'air et un scellage efficace.

2. L'appareil doit être raccordé à une prise électrique équipée d'une mise à la terre.

Le message « OFF » s'affichera sur l'écran du panneau de commande.

3. Appuyez sur le bouton marche/arrêt « ON/OFF ».

- Lorsque le couvercle de l'emballeuse sous vide est ouvert, l'affichage indique la durée d'extraction de l'air ou le temps de soudure. Insérez le sac contenant le produit à emballer sous vide directement dans la chambre de la machine, en positionnant l'ouverture sur la barre de soudure, à une distance comprise entre 2 et 5 cm de son extrémité. Refermez le couvercle de l'emballeuse sous vide ; la machine démarrera automatiquement son cycle de fonctionnement.



- Lorsque le couvercle de l'emballeuse sous vide est fermé, l'affichage présente le message « CLO ». Ouvrir le couvercle, puis insérer le sac contenant le produit dans la chambre de l'emballeuse comme indiqué précédemment, et refermer le couvercle. L'appareil démarre automatiquement le cycle de fonctionnement.





Attention :

Le message « CLO » affiché indique que l'appareil est verrouillé. Aucune fonction ne peut être activée et aucune modification du processus ne peut être effectuée. Le déverrouillage s'effectue après ouverture du couvercle de la chambre.

4. Réglage du temps

- **Durée d'aspiration de l'air :** avec le couvercle de la chambre ouvert, appuyer sur le bouton de réglage SET et vérifier que le témoin lumineux de la durée d'aspiration de l'air (Vac Time) est allumé. Pour prolonger ou réduire la durée d'aspiration de l'air, veuillez appuyer sur les boutons  correspondants ou  . Pour réaliser un test de durée d'aspiration de l'air, réglez le temps à 30 secondes. Modifiez cette valeur en ajustant le degré d'aspiration de l'air selon vos besoins. La durée d'aspiration de l'air peut varier en fonction de la taille du sac et de la quantité de produits destinés à l'emballage sous vide. La plage possible de réglage s'étend de 5 à 90 secondes.

- **Temps de soudure :** avec le couvercle de l'appareil ouvert, appuyez sur le bouton de réglage SET et vérifiez que le témoin lumineux du temps de soudure (Seal Time) est allumé. Pour allonger ou raccourcir le temps de soudure, appuyez sur les boutons  ou  . Pour effectuer un test de soudure, le temps doit être réglé à 5 secondes. Cette valeur doit être ajustée afin d'obtenir une soudure optimale. La plage réglable est comprise entre 0 et 6 secondes.



ATTENTION :

Une soudure correctement réalisée doit être régulière et « transparente ». Si la soudure est irrégulière, incomplète, fripée ou trouble, il convient de la découper puis de recommencer un cycle complet d'aspiration d'air et de soudage du sac.



ATTENTION :

Les réglages des temps peuvent être modifiés uniquement si l'appareil est connecté au réseau, allumé (« ON ») et que le couvercle est ouvert.

5. Remplissage du sac et insertion dans la chambre de l'emballeuse sous vide

Les sacs contenant des liquides ou des produits à haute teneur en humidité doivent être placés en dessous de la barre de soudure.

Disposer le sac rempli à plat dans la chambre, de sorte que son ouverture soit alignée le long de la barre de soudure. La barre doit se situer sous le sac, à environ 6 cm de son extrémité ou de son ouverture.



ATTENTION :

L'intégralité du sac doit être contenue dans la chambre de l'emballeuse.

6. Processus d'aspiration de l'air et de soudure (Vacuum et Seal).

Fermer hermétiquement le couvercle ; l'appareil déclenchera automatiquement le processus d'aspiration de l'air et de soudure du sac. L'affichage indiquera le compte à rebours du temps d'aspiration de l'air (Vacuum time) jusqu'à 0.

À l'issue de l'aspiration de l'air, l'appareil lancera automatiquement le processus de soudure. L'affichage montrera le compte à rebours du temps de soudure (Seal time) jusqu'à 0.

Après la soudure du sac, l'appareil équilibrera la pression ; la fin du cycle complet sera signalée par un signal sonore.

7. Qualité de l'emballage

Le résultat final de l'emballage sous vide est contrôlé par la vérification de l'adhérence adéquate du sac au Produit. Si des bulles d'air apparaissent dans le sac, il est nécessaire de répéter le processus en prolongeant la durée d'aspiration de l'air.

Il convient de vérifier la qualité de la soudure. Une soudure correctement réalisée doit être uniforme et « transparente ». Si la soudure est irrégulière, incomplète, froissée ou trouble, il faut la découper et reprendre un cycle complet d'aspiration de l'air et de soudage du sac. Avant de procéder à un nouvel emballage, le temps de soudure du sac doit être ajusté.

Rétablissement des paramètres par défaut

Après avoir raccordé l'appareil à l'alimentation électrique, le message OFF s'affiche. Il est nécessaire d'appuyer simultanément et de maintenir les boutons SEAL et SET pendant 3 secondes. La configuration par défaut est confirmée par l'affichage des mentions DE et rS.

STOCKAGE DES ALIMENTS

Le tableau ci-dessous indique la durée de conservation recommandée des produits alimentaires lorsqu'ils sont correctement emballés sous vide.

PRODUITS ALIMENTAIRES	EMBALLAGE SOUS VIDE CONSERVATION AU CONGÉLATEUR	EMBALLAGE SOUS VIDE CONSERVATION AU RÉFRIGÉRATEUR	CONSERVATION STANDARD
Bœuf et veau frais	1-3 ans	1 mois	1-2 semaines
Viande hachée	1 an	1 mois	1-2 semaines
Porc frais	2-3 ans	2-4 semaines	1 semaine
Poissons frais	2 ans	2 semaines	3-4 jours
Volaille fraîche	2-3 ans	2-4 semaines	1 semaine
Viandes fumées	3 ans	6-12 semaines	2-4 semaines
Produits frais, blanchis	2-3 ans	2-4 semaines	1-2 semaines
Fruits frais	2-3 ans	2 semaines	3-4 jours
Fromages durs	6 mois	6-12 semaines	2-4 jours
Charcuteries en tranches	Non recommandé	6-12 semaines	1-2 semaines
Pâtes fraîches	6 mois	2-3 semaines	1 semaine

8. NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Avant de procéder au nettoyage de l'appareil, débranchez-le impérativement de la source d'alimentation.

Il convient de nettoyer régulièrement l'appareil à l'aide d'un chiffon humide imbibé d'un détergent doux afin d'éliminer poussières et résidus des produits emballés.

Le joint de chambre d'aspiration a été conçu de manière à pouvoir être extrait et nettoyé des résidus de liquides, qui ont pu s'écouler des sacs durant le processus d'aspiration de l'air.

Lors du nettoyage du couvercle de la chambre, il est STRICTEMENT INTERDIT d'utiliser des produits nettoyants contenant des solvants. Il est impératif de vérifier au minimum une fois par semaine l'absence de fissures sur le couvercle. En cas de détection de fissures, l'appareil doit être immédiatement mis hors tension et hors service, puis il convient de contacter le service après-vente Forgast.

Il est interdit de nettoyer l'appareil à l'aide d'eau sous haute pression.

Il est formellement interdit de laisser pénétrer de l'eau dans l'orifice de sortie d'air de la chambre à vide ou dans la sortie de la pompe, sous peine de provoquer des dommages irréversibles.

Les interventions de réparation et de maintenance doivent impérativement être réalisées par le service agréé Forgast.

L'appareil est conçu pour un usage ne dépassant pas 5 heures par jour. Forgast décline toute responsabilité en cas de pannes ou dommages résultant du dépassement de la durée d'utilisation recommandée.

Le transport ou déplacement de l'appareil doit se faire exclusivement en position horizontale. IL EST FORMELLEMENT INTERDIT d'incliner l'appareil, sous risque d'endommager la pompe.

9. PROBLÈMES, ORIGINES, SOLUTIONS

Avant de contacter le service Forcast, veuillez prendre connaissance des informations ci-dessous.

L'emballeuse ne s'allume pas.

- Assurez-vous que l'appareil est correctement branché à une prise de terre.
- Vérifiez que le câble d'alimentation n'est pas endommagé. Il est formellement interdit d'utiliser l'appareil si le câble d'alimentation est endommagé.
- Veillez à ce que le bouton ON/OFF soit correctement enclenché. Lorsque l'appareil est en marche, l'écran rétroéclairé indiquant les paramètres de fonctionnement est visible.

La machine sous vide n'aspire pas l'air de manière satisfaisante.

- La durée d'aspiration de l'air ou de soudure est insuffisante. Il est nécessaire d'allonger la durée d'aspiration de l'air ou de soudure, puis de répéter l'opération.
- Pour garantir le bon déroulement du processus d'emballage sous vide (aspiration de l'air et soudure), l'ouverture du sac destiné à l'emballage doit se trouver à l'intérieur de la machine.
- Lors de l'emballage avec du film d'emballage sous vide en rouleau, il convient de s'assurer que toutes les soudures sont correctes et parfaitement étanches.
- Pour assurer un emballage correct du produit, la machine d'emballage ainsi que les sacs destinés à l'emballage sous vide doivent être propres, secs et exempts de tout résidu de produit ou autre contamination. Il convient de nettoyer la surface de la barre de soudure ainsi que l'intérieur du sac à l'endroit où la soudure sera réalisée, puis de renouveler la tentative.

Le sac d'emballage perd son étanchéité dès la fin du procédé de soudure.

- Les objets tranchants peuvent provoquer la formation de micro-perforations dans les sacs. Afin d'éviter toute perforation, il est nécessaire d'entourer les arêtes vives avec un papier absorbant ou d'utiliser un sac plus épais.
- Certains fruits et légumes, lorsqu'ils n'ont pas été blanchis ou congelés avant emballage, peuvent émettre des gaz. Dans ce cas, il convient de jeter les produits emballés car un processus de décomposition a débuté.

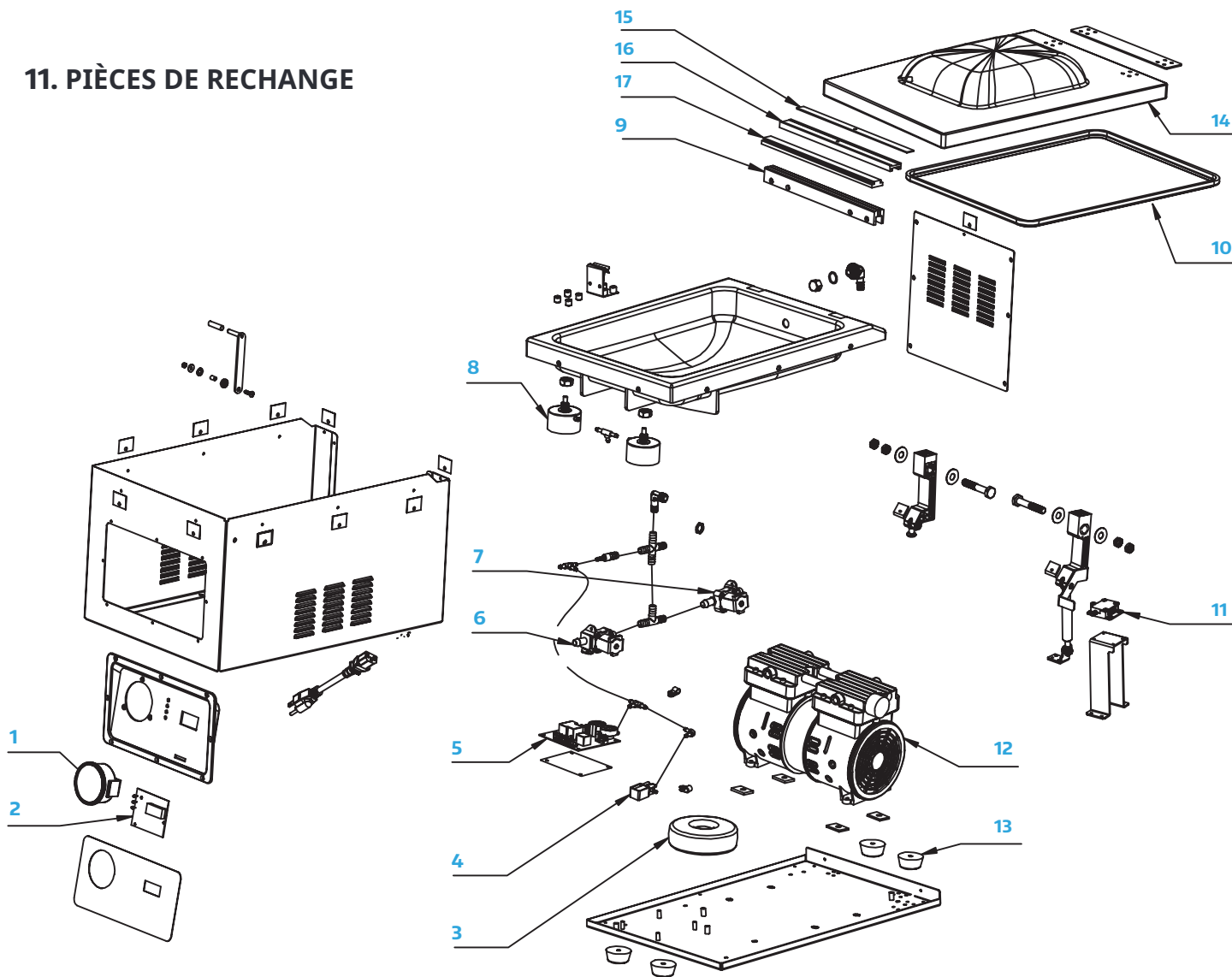
La machine d'emballage sous vide ne réalise pas correctement la soudure des sacs.

- Le temps de soudure programmé peut être insuffisant. Il convient de prolonger le temps de soudure et de tenter à nouveau de réaliser le processus complet.
- Il est impossible d'obtenir une soudure étanche si les sacs sont humides ou si la zone de soudure est souillée par des résidus alimentaires, de la graisse ou de l'huile. Il convient d'essuyer l'intérieur du sac, en particulier à l'endroit où la soudure sera réalisée, puis de relancer le processus.
- Le sac destiné à l'emballage doit être correctement positionné le long de la barre de soudure. Vérifier que la soudure se forme au bon emplacement, soit à environ 5 cm de l'extrémité du sac (de l'ouverture). La surface du sac ne doit ni être pliée ni présenter d'irrégularités.

10. CODES D'ERREUR

CODE D'ERREUR	PROBLÈME POSSIBLE	SOLUTION
E01	Pendant le processus d'extraction de l'air, la vanne de pression ne se ferme pas. Mauvais fonctionnement du capteur de pression	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que le couvercle de la chambre est correctement fermé ; • Vérifier que les joints de la chambre sont correctement installés ; • Vérifier que la pompe est en fonctionnement ; • Vérifier que le capteur ou la vanne de pression ne présentent aucune défaillance (contrôler le tube de liaison, le capteur de pression ainsi que le câble de transmission de données 10P, etc.)
E02	Après le passage de l'appareil en mode soudage, Le capteur de fermeture du couvercle n'initie pas le processus.	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôlez la bonne fermeture de la chambre ; • Vérifiez le bon fonctionnement du capteur d'ouverture du couvercle de la chambre ; • Contrôlez les connexions GAS1 ainsi que le câble de transmission de données 10P ;
LP	L'appareil perd de la puissance pendant son fonctionnement.	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôlez la conformité de l'alimentation électrique conformément aux indications de la plaque signalétique ; • Vérifiez le bon fonctionnement du système d'alimentation de la pompe ; • Contrôlez le niveau d'huile dans la pompe (en cas d'absence, inspectez les éventuels dommages subis par la pompe).

11. PIÈCES DE RECHANGE



	DÉNOMINATION	CODE PIÈCE
1	Indicateur de vide	FG03426/1
2	Carte de contrôle CPU	FG03426/2
3	Alimentation	FG03426/3
4	Électrovanne	FG03426/4
5	Carte mère	FG03426/5
6	Électrovanne A	FG03426/6
7	Électrovanne B	FG03426/7
8	Groupe piston	FG03426/8
9	Barre	FG03426/9
10	Joint d'étanchéité	FG03426/10
11	Interrupteur de fin de course	FG03426/11
12	Pompe	FG03426/12
13	Pied	FG03426/13
14	Couvercle	FG03426/14
15	Barre de montage	FG03426/15
16	Plaque de montage pour serrage de la barre	FG03426/16
17	Serrage de la barre	FG03426/17

12. GESTION DES DÉCHETS ET ÉLIMINATION

En fin de cycle de vie du produit, il ne faut pas jeter l'équipement dans un lieu susceptible de présenter un risque pour l'environnement. Le stockage temporaire des déchets dangereux en vue de leur élimination ultérieure est autorisé. Il est impératif de respecter la réglementation relative à la protection de l'environnement en vigueur dans le pays d'utilisation de l'équipement.

L'équipement doit être confié à des entreprises spécialisées pour sa collecte, son démontage et son élimination.

L'équipement doit être démonté en séparant les composants et en les regroupant selon leur nature chimique, en tenant compte du fait que certains d'entre eux peuvent être recyclés et réutilisés, de la même manière que les déchets ménagers. Avant la mise au rebut, il convient de rendre l'appareil inutilisable en débranchant le câble d'alimentation.

Le matériau résultant de la mise au rebut, s'il n'est pas destiné à être réutilisé, doit être confié à un point de collecte ou à un site d'élimination conformément aux dispositions réglementaires en vigueur.

Toute marque WEEE apposée sur le produit indique qu'il ne doit pas être considéré comme un déchet ménager ordinaire. Il est impératif de le recycler de manière appropriée afin de prévenir tout risque pouvant porter atteinte à l'environnement et à la santé humaine.

Pour obtenir de plus amples renseignements sur le recyclage de ce produit, il convient de prendre contact avec le fabricant, le service après-vente ou l'organisme local compétent en matière de gestion des déchets.

Les opérations de démontage de l'appareil doivent impérativement être réalisées par un personnel qualifié.

Si un remontage ultérieur de l'appareil est envisagé, toutes les opérations doivent être effectuées avec la plus grande minutie afin de ne pas endommager ses composants.

Le fabricant décline toute responsabilité en cas de défauts ou d'incidents liés à l'intervention d'un personnel non autorisé sur l'appareil.



ÉLIMINATION

L'emballage et le matériau dont il est composé sont entièrement recyclables à 100 % et sont identifiés par le  symbole .

L'élimination doit se faire conformément aux réglementations locales en vigueur. Les composants de l'emballage (sacs en plastique, fragments de polystyrène, etc.) doivent être conservés hors de portée des enfants, car ils constituent un risque potentiel.

L'appareil a été fabriqué à partir de matériaux recyclables et réutilisables. Cet appareil est conforme à la Directive européenne relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE). Une élimination appropriée de cet appareil permet de contribuer à la prévention des conséquences négatives potentielles sur l'environnement et la santé humaine.



Le symbole apposé sur l'appareil ou inscrit dans sa documentation signifie que cet équipement ne doit pas être éliminé comme un déchet ménager classique. L'équipement doit être remis à un centre spécialisé dans la collecte et le recyclage des déchets d'équipements électriques et électroniques. Lors de la mise au rebut de l'appareil, il convient de le rendre inutilisable (empêcher toute mise en marche), en coupant le câble d'alimentation et en retirant la porte du compartiment ainsi que tout autre élément susceptible de présenter un danger.

Il est formellement interdit de permettre que l'appareil puisse être escaladé ou que des personnes puissent s'y trouver emprisonnées. L'appareil doit être éliminé conformément à la réglementation locale relative à la gestion des déchets, en le déposant dans un centre de collecte agréé ; Ne laissez jamais l'appareil sans surveillance, car il peut constituer un danger pour les enfants.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

L'appareil a été fabriqué conformément aux exigences de sécurité spécifiées dans les directives européennes et aux normes associées. Après obtention de cette conformité, le fabricant atteste que ses produits sont conformes à la législation européenne en vigueur et portent par conséquent le marquage CE approprié, autorisant leur mise sur le marché dans les pays européens.

La déclaration de conformité est disponible, sur demande de l'utilisateur, sous forme électronique ou imprimée au siège social du fabricant ou sur le site internet www.mmgaastro.pl

Forgast - ul. Owsiana 58A, 40-780 Katowice, Pologne

